Fil Recuit Noir / Fil Galvanisé

Fil tréfilé à partir d'un fil machine de qualité acier doux, conforme à la norme NF EN 10016. Le fil recuit est traité thermiquement afin de le rendre malléable. Le fil galvanisé sur recuit est obtenu par un dépôt de zinc réalisé à chaud ou par électrolyse. Ce revêtement est employé aussi bien pour ses qualités esthétiques que pour ses capacités à résister à la corrosion. Galvanisation standard (classe B) ou riche (classe A).

Composition chimique théorique (%) :

C max (carbone)	Si max (silicium)	Mn max (manganèse)	P max (potassium)	S max (soufre)
≤ 0,10	≤ 0,05	≤ 0,6	≤ 0,04	≤ 0,05

Caractéristiques mécaniques générales :

Allongement à 50 mm (%)	Diamètre en mm	Tolérance	Tension de rupture (Mpa)
+ 25	+ 3	+ / - 0.060	350 - 420
+ 25	1.25 - 3.00	+ / - 0.075	350 - 420



5 x 5 kg



5 kg







Colisage	Camion complet
1T	25T = 25 palettes
900 kg	26.1T = 29 palettes

Colisage	Sous conditionnement	Camion complet
200 kg	1 fardeau = 8 couronnes de 25 kg	24T = 120 fardeaux
250 kg	1 fardeau = 10 couronnes de 25 kg	25T = 100 fardeaux

Conditionnement :

- **Bobine de 5 kg**
- **1 Couronne = 5 x 5 kg = 25 kg**
- **1 Fardeau = 8 x 25 kg (5 x 5 kg) ou 10 x 25 kg (5 x 5 kg)**

Sur consultation : Possibilité de fabriquer des bobines de 10 kg / **25 kg** / 30 kg / 40 kg / 50 kg et plus (sur consultation).

ARMA DISTRIBUTION
Bureau commercial : 1 rue Lavoisier 87000 Limoges – Siège social : Tournan-en-Brie 77220
Tél. : 05 87 33 01 52 - armadistribution@armagroupe.fr – www.armadistribution.fr
SAS capital 100 000 € - NAF 4673 - TVA intracommunautaire FR84808154942