GANTS JUBA EN POLYURÉTHANE - KSCP600 KEY SAFETY

Gant sans couture en polyester HDPE avec revêtement élasthanne et polyuréthane sur la paume.





RÉGLAMENTATION

CE CAT.II

EN388:2016
4X43D

CUT D

GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- DIY.
- Réformes en général.
- Industrie métallurgique.
- Fabrication et assemblage industriels.
- Industrie du verre et de la céramique.
- Automobile.
- Industrie du papier et du carton.

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente résistance à l'usure.
- Bonne protection contre les coupures.
- Prise en main précise dans des environnements secs, légèrement humides ou moyennement huileux.
- Sensation de fraîcheur grâce à sa grande respirabilité.
- Disponible en format de vente au détail avec du carton recyclé (HKSCP600).

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LARGO	TAILLES
Polyuréthane (Pu)	Gris	Jauge 13	XS-22 cm S - 23 cm Moyen - 24cm L - 25cm XL - 26cm XXL-27 cm	6 / XS 7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL 11 / XXL

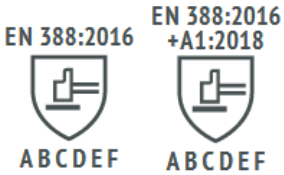
JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)
Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

NORMATIF



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'émoussement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que la précédente datait de 2003. Au cours de ces 13 années, d'importantes innovations dans les matériaux utilisés pour la fabrication des gants anti-coupures ont nécessité une adaptation des procédures de test afin de mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection. Pour plus d'informations sur les principales modifications apportées à cette réglementation, veuillez consulter notre site web : www.jubappe.com.



A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. En cas de réussite, la mention P apparaît) + A1:2018 - Modifier le tissu en coton utilisé pour le test de coupure (deuxième chiffre)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	**100**	**500**	**2000**	**8000**	**-**
6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)	**1,2**	**2,5**	**5**	**10**	**20**
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	**10**	**25**	**50**	**75**	**-**
6.5 résistance à la perforation (newtons)	**20**	**60**	**100**	**150**	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)	2	5	10	15	22	30