riss FRANCE

FICHE TECHNIQUE

PERCAGE ACIER

FORET HSS COBALT 5% "SPECIAL INOX" DIN 338-N

REF 3075



CORPS DU FORET

- TYPE D'ACIER : Acier rapide HSS M35
- NUANCE AFNOR : Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02
- DURETE : 64 à 66 HRC
- TRAITEMENT : Chauffage et refroidissement sur carrousel
- PROCEDE DE FABRICATION : Taillage par meulage
  Mise en forme géométrique au moyen d'une meule conçue et pilotée par CAO garantissant l'homogénéité permanente dans le temps de la qualité du produit

CARACTERISTIQUES

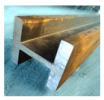
- AFFÛTAGE : en croix, auto centreur, renforcement de l'âme - DIN 1412-C - Affutage split point
- TOLERANCE SUR DIAMETRE : h8
- Entièrement rectifié - traité d'aspect ambré obtenu par oxydation sous atmosphère contrôlée
- ANGLE AU SOMMET : 135°
- ANGLE D'HELICE : 30°
- Queue réduite à 13mm

GAMME

Foret disponible du diamètre 1 au diamètre 16 mm.

MATERIAUX PERCES

Aciers inoxydables < 100 kg, aciers alliés < 120 kg, aciers à outils < 100 kg, titane et alliage < 130 kg, fontes grises, alliages réfractaires.

B	C	D	E	
Acier décolletage	Acier faiblement allié R<750N/mm2	Acier faiblement allié R<950N/mm2	Acier inoxydable	

AVANTAGES DU PRODUIT

- Affûtage en croix auto centreur
- Précision
- Fiabilitée
- Longévité

RISS FRANCE - Rue de la Roselière - ZAC les Plaines - 42450 SURY LE COMTAL - FRANCE
Tél. : +33 (0)4 77 58 04 01 - Fax : +33 (0)4 77 58 13 86 - riss@riss-france.com
www.riss-france.com