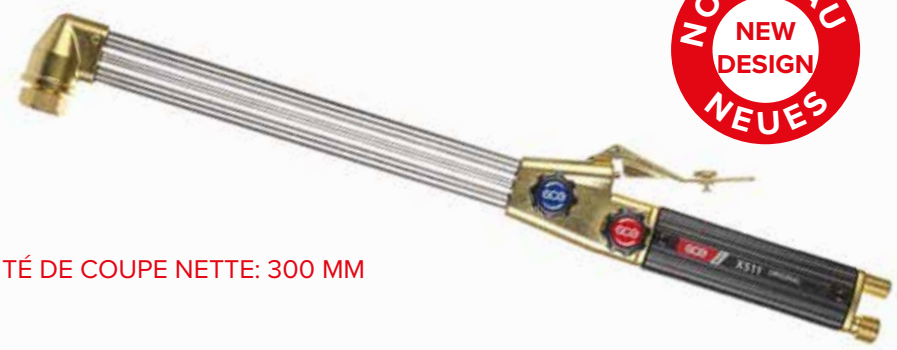
X511 (DARCUT G1)

Le X511 est un chalumeau coupeur haute pression à mélange dans la tête de coupe d'oxygène et des gaz combustibles suivants: acétylène, propane, gaz naturel.L'équilibrage parfait de l'appareil lui confère une très grande précision et une bonne qualité de coupe. Sécurité, économie et gain de temps avec l'association X511 + Coolex® G1.La conception de la buse Coolex®, avec système exclusif de refroidissement, évite la remontée des gaz chauds et l'adhérence des projections.Darcut MT 400 : Emploi général en atelier, bâtiment, génie, charpente, tuyauterie. Darcut MT 500 : Emploi en chantier, travaux publics, chaudronnerie, fonderie, industries lourdes, chantiers navals.

NORME EN ISO 5172

NOUVEAU NEW DESIGN NEUES



CAPACITÉ DE COUPE NETTE: 300 MM

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions:
  400 mm / 500 mm
- Universel: passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe
- Manette de coupe frontale verrouillable

RACCORDEMENTS :

- Écrous 16 × 150 Droite et Gauche
- Olives étagées:
  Ø 6,3 × 12 - 10 × 17
- Coupe: 3 à 300 mm



A130522



A130518

CHALUMEAUX COUPEURS X511 (DARCUT G1) - MT 500

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130511	Acétylène longueur 500 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	1 pce	DFW	1,60	
A130513	Propane longueur 500 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	-	ATO	1,60	
A130522	Coupeur Darcut MT 500 coudé à 90° sans buse	-	DFW	1,50	

CHALUMEAUX COUPEURS X511 (DARCUT G1) - MT 400

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130510	Acétylène longueur 400 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	1 pce	DFW	1,50	
A130520	Coupeur Darcut MT 400 coudé à 90° sans buse	-	MTO	1,40	

CHALUMEAUX COUPEURS X511 (DARCUT G1) - MT

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130526	Longueur 855 mm coudé à 120° sans buse	1 pce	ATO	1,50	
A130518	Longueur 1155 mm coudé à 120° sans buse	-	ATO	1,60	
A130527	Longueur 1600 mm coudé à 120° sans buse	-	MTO	2,50	

BARÈME D'OXYCOUPAGE

ÉPAISSEURS (mm)	BUSES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m^3/h)		PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m^3/h)	
		ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE
3 à 10	7/10	0,3 à 0,5	1,5	0,35	1,2	0,25	3 à 5	0,15	1,4
10 à 25	10/10		1,5 à 2,5	0,5	1,4 à 3,5	0,25	3 à 5	0,15	2 à 4
25 à 50	12/10		2,5 à 3,5	0,5	3,5 à 8	0,25	3 à 5	0,15	4 à 9
50 à 80	16/10		3,5 à 4,5	0,5	6 à 12	0,5	4 à 6	0,225	8 à 14
80 à 120	20/10		4 à 5,5	0,75	8 à 18	0,6	5 à 7	0,3	10 à 20
120 à 200	25/10		5,5 à 6,5	0,75	14 à 34	0,75	6 à 8	0,4	16 à 36
200 à 300	30/10		6,5 à 8	0,75	28 à 48	0,75	6 à 10	0,4	30 à 50

Pièces détachées p122.