ÉLECTRODES RUTILES POUR SOUDAGE MMA (SMAW)



ÉLECTRODES UNIVERSELLES - (ARC MAGIC S+)

UTILISATION DES ÉLECTRODES RUTILES

Ces électrodes peuvent vraiment être utilisées de manière universelle. Elles peuvent être utilisées en toutes positions et pour de nombreuses applications. Elles fournissent une assurance exceptionnelle pour le soudeur. Bon aspect du cordon de soudure. Facile enlèvement des scories.

SOUDAGE GAMME ACIER :

Aciers de construction d'usage général

AVANTAGES :

- Universelle toutes positions
- Bonne maniabilité
- Douceur d'arc
- Scories auto-détachables

APPLICATIONS PRINCIPALES :

Acier de construction d'usage général, constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries, chaudières, conteneurs...

Code	Ø×L	Pcs/Carton	Kg/Carton	Packs/Carton	Classe	Tarif (€/étui)
C101023E	2.5x350mm	840	15,0	3	DFW	**138,00**
C101024E	3.2x350mm	495	14,4	3	DFW	**119,00**
C101026E	4.0x350mm	345	15,3	3	DFW	**115,00**



CARACTÉRISTIQUES	
Normes :	ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
	AWS A5.1: E 6013
Analyse chimique du métal déposé :	Fe (base) C<0,10 Si=0,5 Mn=0,6 P<0,03 S<0,03
Caractéristiques mécaniques du métal déposé :	ReL >420 MPa Rm 510-640 MPa A5 >22%
Polarité des électrodes :	AC, DC-(+)
Tension à vide Uo :	50 V

CONSOMMABLES

ÉLECTRODES BASIQUES POUR SOUDAGE MMA (SMAW)



GRANDE SOUDABILITÉ - (DIANE BT+)

ÉLECTRODE BASIQUE À DOUBLE ENROBAGE

Electrode basique présentant un agrément de soudage exceptionnel grâce à son double enrobage. Arc très stable dans toutes les positions, peu de projections, facile enlèvement des scories. Recommandée en passe de pénétration et sur joints mal préparés.

SOUDAGE GAMME ACIER :

Aciers de construction d'usage général, tôles navales, aciers pour chaudières et appareils de pression, aciers à haute limite élastique, aciers résistants à chaud, aciers résistants à froid.

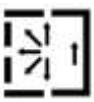
AVANTAGES :

- Bonne maniabilité
- Haute résistance
- Douceur d'arc
- Scories auto-détachables

APPLICATIONS PRINCIPALES :

Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression, tous travaux de réparation.

Code	Ø×L	Pcs/Carton	Kg/Carton	Packs/Carton	Classe	Tarif (€/étui)
C102404E	2.5x350mm	534	10,8	6	DFW	**126,00**
C102405E	3.2x350mm	282	9,6	6	DFW	**109,00**
C102407E	4.0x450mm	192	13,2	6	DFW	**142,00**



CARACTÉRISTIQUES	
Normes :	ISO 2560-A: E 38 2 B 12 H10
	AWS A5.1: E 7016
Analyse chimique du métal déposé (%) :	Fe (base) C<0,10 Si=0,6 Mn=0,9 P<0,03 S<0,03
Caractéristiques mécaniques du métal déposé :	Re 450 MPa Rm 530 MPa A5 28%
Polarité des électrodes :	AC, DC+-
Tension à vide Uo :	70V